



# Fassschmelzanlage GX21 FlexControl

Beheizte Fassschmelzanlage mit innovativer "FlexControl Steuerung", automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus üblichen 20 Liter Hobbock-Gebinden



Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und beheizter antihaft-beschichteter Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.



Schmelzplatte mit automatischer Entlüftung



Pneumatik-Steuerung



Startbildschirm der FlexControl Steuerung



Fassschmelzanlage GX21 mit SPS Siemens Profinet Schnittstelle, Touchscreen Bedienfeld und Signalampel

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH  
Otto-Hahn-Str. 19a  
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0  
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20  
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

[www.sm-klebetechnik.de](http://www.sm-klebetechnik.de)

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

## Standardausstattung

- ..... FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung der SM Klebetechnik
- ..... Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m<sup>2</sup> g/lfdm.
- ..... Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!
- ..... Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung
- ..... Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort
- ..... Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone
- ..... Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick
- ..... Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar
- ..... PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC
- ..... Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- ..... Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- ..... Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb
- ..... Automatische Anfahrsicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

## Optionale Ausstattung

- ..... Individuelle Anlagenausstattung möglich
- ..... Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- ..... Prozessdatenprotokollierung
- ..... Niveauekontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands
- ..... Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- ..... Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung
- ..... Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- ..... Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar
- ..... Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar
- ..... Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

## Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	5 kW
Schmelzleistung:	5 - 25 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 40 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	250 W
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1
Maße L, B, H:	1400 x 510 x 1950