



PUR/POR - Kerzen-Schmelzgerät 2kg GW02

Schmelzsystem zum schonenden und bedarfsgerechten Verarbeiten von Feuchte-vernetzenden Schmelzklebstoffen in 2kg Kerzengebände mit Folienbeutel, ohne Förderpumpe und Bypass-Ventil.



Wartungsfreundlicher pneumatisch gestützter Beutel-Schmelzer (Kerzen-Pressen) als pumpen-, filter- und bypass-freie Konstruktion ohne Toträume, zum schonenden und bedarfsgerechten Schmelzen, Befüllen oder Dosieren von durch Feuchtigkeit vernetzende Hotmelts in 2 kg Kerzen-Gebänden nach dem "melt-on-demand" Prinzip. Bevorzugter Einsatz zur Walzenbeckenbefüllung auf Klebebindern zur Buchherstellung, auf Kantenanleim-Maschinen in der Möbelindustrie, oder zur Versorgung von volumetrisch arbeitenden Servo-Dosierköpfen in der Automobilindustrie.



Betriebsbereites Schmelzgerät (verschlossener Tank)



Geöffnetes Schmelzgerät (ausgeschwenkter Zylinder)



Positionstransmitter und pneumatisches Steuerventil am großvolumigen Press-Zylinder



Schmelzgerät in Sonderausführung mit getrenntem SPS-Steuerschaltschrank und Touchpanel-Bedieneinheit

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- Kompakter und wartungsfreundlicher Aufbau
- FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung der SM Klebetechnik
- Bedienerseitig aktivierbare Temperaturabsenkung
- Hochwertige Standard Elektro- und Pneumatik-Komponenten (Siemens, Möller, Weidmüller)
- Auswechselbare Tank-Heizung
- Antihaft-Beschichtung auf Schmelzplatte und Vorrattank
- Konsequente Vermeidung von Toträumen durch bypass-freien Aufbau
- Wartungsarmer Betrieb von Befüllvorgängen durch filterloses Konzept
- Betriebskostenreduktion durch Betrieb ohne Schutzbegasung
- Klebstoffdruck entspricht dem pneumatischen Vordruck
- Direkt anschließbarer Heißbleimschlauch z.B. für eine Beckenbefüllung
- Automatische Untertemperaturverriegelung
- CE - konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Getrennter, abgesetzter Steuerschaltschrank
- SPS Siemens S7/1200 mit Profinet und Touch-Panel Bedieneinheit
- Integrierte Steuerung für adaptierbares Servopumpen-Düsensystem
- Signalampel zur Anzeige des Füllstands
- Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkvorrichtung
- Steuerungslose Grundversion zur direkten Maschinenintegration / Fremdsteuerung
- Klebstoffauslass als beschichtete Rutsche für direkte Becken-Befüllung
- Niveau-Erfassung von externen Leimbecken zur Füllhöhensteuerung
- UL - Ausführung für den US - Markt

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	1,25 kW
Schmelzleistung:	max. 2,5 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	L/N/PE 230 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	ohne
Förderleistung:	max. 1 kg/h (mediumsabhängig)
Klebstoffdruck:	0,5 - 8 bar
max. Betriebsdruck:	8 bar
Temperatursensorik:	Pt100 (Ni120, NTC, Fe-CuNi)
Schlauchanschlüsse:	1 -2
Maße L, B, H [mm]:	726 x 320 x 782