Fassschmelzanlage 200L GX7882

Beheizte Hochleistungs-Fassschmelzanlage für den umweltfreundlichen Betrieb, zur Verarbeitung von hochviskosen Schmelzklebstoffen und Dichtstoffen aus 200 Liter Fass-Gebinden mittels elektrischem Spindelantrieb

Das Maschinenkonzept bestehend aus motorisch angetriebenem Spindel-Synchronvorschub und einer beheizten, segmentierten Folgeplatte mit einer Zahnradpumpe, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern großer Volumina von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels neuester Überwachungstechniken und Betriebszustandsanzeigen erreicht.

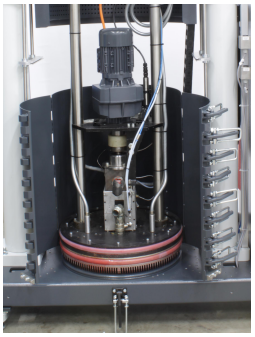
SM Klebetechnik

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Revisions-Nr.: 1 / Datum: 19.02.2024



Schmelzplatte mit Schraubenspindelpumpe

Fassmanschette

Materialförderung ohne Druckluft mittels elektrischem Spindelantrieb

Fassschmelzanlage GX21 mit innovativer FlexControl Mikroprozessor-Steuerung

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- Kompakter wartungsfreundlicher Aufbau mit optimierter Bediensicherheit
- Tropfschutz für sauberen Fasswechsel mit Parkposition in der Sicherheitstür
- Kabel und Schläuche langlebig in Schleppkette geführt
- Verwendung hochwertiger, marktüblicher Standard Elektro-Komponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller)
- Energieeffizienter Betrieb mit hoher Schmelzleistung
- Stempeldruckerfassung mittels Drucksensorik in der Schmelzplatte
- Verkürzte Pumpenansaugbohrung für optimalen Zufluss der Schmelze
- Halbautomatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkung
- Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte aus hochfestem Aluminium
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- Touchscreen-Bedienfeld und Signallichtbalken als optische Statusanzeigen
- CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Prozessdatenprotokollierung
- Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarer Schwellwertschaltung
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Durchflussmengenmessung und/oder Mediumtemperaturerfassung
- Schmelzplattenausführung mit Doppeldichtung für Verarbeitung von Sickenfässern
- Verschiedene Schmelzplatten-Rippenkonfigurationen verfügbar
- Schraubenspindel-Pumpen für hochviskose Materialien alternativ verfügbar
- Tandemversion mit automatischer Change-over Funktion
- Adaptierbares beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	19,5 kW
Schmelzleistung:	max. 350 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnrad- oder Schraubenspindelpumpe
Förderleistung:	5 – 600 kg/h (mediumsabhängig)
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	3 kW
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1 - 2
Maße L, B, H [mm]:	1900 x 710 x 2700