Fassschmelzanlage GX21 FlexControl

Beheizte Fassschmelzanlage mit innovativer "FlexControl Steuerung", automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus üblichen 20 Liter Hobbock-Gebinden

Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und beheizter antihaft-beschichteter Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.

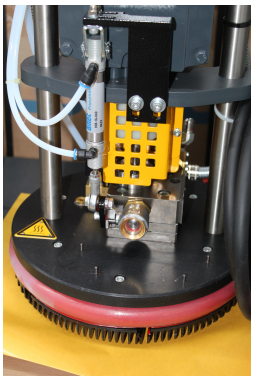
SM® Klebetechnik

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Revisions-Nr.: Original / Datum: 05.02.2024



Schmelzplatte mit automatischer Entlüftung

Pneumatik-Steuerung

Startbildschirm der FlexControl Steuerung

Fassschmelzanlage GX21 mit SPS Siemens Profinet Schnittstelle, Touchscreen Bedienfeld und Signalampel

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung der SM Klebetechnik
- Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m² g/lfdm.
- Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!
- Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort
- Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone
- Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick
- Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar
- PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC
- Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb
- Automatische Anfahrsicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- Prozessdatenprotokollierung
- Niveaukontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung
- Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar
- Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar
- Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	5 kW
Schmelzleistung:	5 - 25 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 40 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asychronmotor
Antriebsleistung:	250 W
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1
Maße L, B, H:	1400 x 510 x 1950