Fassentleerungsanlage GX7611

Beheizte Fassentleerungsanlage mit dichtungsloser Tauchplatte zur Förderung von niedrigviskosen Thermoplasten und Flüssigkeiten aus 200 Liter Fass-Gebinden in einer kundenspezifischen Version mit spezieller Einhausung

Durch eine permanente Niveauregelung wird die beheizte Tauch-Schmelzplatte, mittels verknüpfter Näherungs- und Druck-Sensoriken zur Mediumerfassung, zuverlässig in Höhe und Eintauchtiefe geführt. Das dichtungslose Schmelzplattenkonzept gewährleistet, in Verbindung mit einer Differenzdrucksteuerung der Hubzylinder und einen Wegstreckenmesssystem, einen wartungfreien Betrieb bei der Förderung geeigneter Materialien bei geringer Restmenge im Faß.

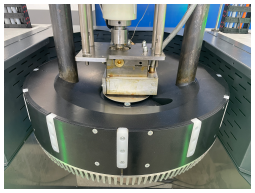
SM Klebetechnik

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

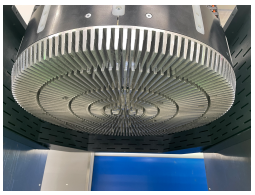
Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Revisions-Nr.: Original / Datum: 07.03.2024



Beheizte Tauchplatte mit Pumpeneinheit



Tauchplattenansicht von unten

Alternative Tauchplatte der Fassentleerungsanlage GX7561

GX7501 Fasskonditionierer für 200 Liter Fass-Gebinde mit Tauchplatte (minimierte Ausführung) für dilatante Medien

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- Beheizte dichtungslose Tauchplatte mit "Lotus-Effekt" - Antihaft-Beschichtung
- Kompakter und servicefreundlicher Aufbau
- Lunkerfreie Heizplatte aus hochfestem Aluminium
- Sicherheits-Klemmvorrichtung als Schutz gegen unbeabsichtigtes Absenken bei Spannungs- oder Pneumatikausfall und Restmengensteuerung
- Proportionale Druckdifferenzsteuerung der Hubzylinder
- Hochwertige Standard-Elektrokomponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller)
- SPS Siemens S7/1200 mit Profinet-Schnittstelle
- Touchpanel-Bedieneinheit und Signalampel zur optischen Fehleranzeige
- Verkürzte Pumpenansaugbohrung für optimalen Zufluss
- Wegstreckenmesssystem zur Erfassung der Tauchplattenposition
- Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- Tropfschutz für Fasswechsel
- CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- Prozessdatenprotokollierung
- Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarer Schwellwertschaltung
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung
- Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- Alternative Pumpengrößen 5 – 320 kg/h
- Tandemversion mit automatischer Change-over Funktion
- Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	22 kW
Schmelzleistung:	5 - 300 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 300 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	3 kW
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1 (Förderschlauch) + 1 (Rücklauf)
Maße L, B, H:	1550 x 750 x 2800