Fassschmelzanlage 200L GX71 FlexControl

Beheizte Fassschmelzanlage mit innovativer "FlexControl Steuerung", automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus glattwandigen 200 Liter Fass-Gebinden

Das Maschinenkonzept besteht aus pneumatischen Druckzylindern und einer beheizten segmentierten Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung. Dies gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.

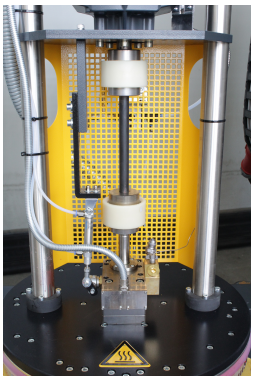
SM Klebetechnik

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

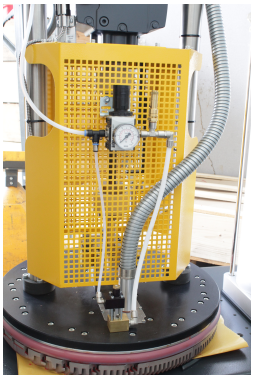
Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Revisions-Nr.: Original / Datum: 28.02.2024



Pumpeinheit mit Kupplung und Zahnradpumpe



Druckgeregelte Fassbelüftung

Startbildschirm der FlexControl-Steuerung

Fassschmelzanlage GX21 mit FlexControl-Steuerung zur Verarbeitung von 20L Hobbock-Gebinden

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung der SM Klebetechnik
- Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m² g/lfdm.
- Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!
- Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort
- Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone
- Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick
- Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar
- PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC
- Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb
- Automatische Anfahrsicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- Prozessdatenprotokollierung
- Niveaukontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung
- Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar
- Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar
- Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	20 kW
Schmelzleistung:	max. 300 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 320 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	3 kW
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1
Maße L, B, H [mm]:	1820 x 710 x 2750