PUR/POR-Auftragsgerät GR21 FlexControl

Klebstoff-Auftragssystem mit neuer, innovativer "FlexControl Steuerung" zum schonenden Verarbeiten von feuchte-vernetzenden Schmelzklebstoffen in 18 kg Kerzengebinden

Effizientes und wartungsfreundliches Beutelpressgerät GR21 zum schonenden Verarbeiten und Dosieren von durch Feuchtigkeit vernetzenden Hotmelts; mit Reservoir für unterbrechungsfreien Betrieb während des Nachfüllvorganges, einem Tankvolumen von 22 L sowie standardmäßig integrierter Lufttrockner-Schutzbegasung. Die komplette FlexControl-Grundausstattung umfasst Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstunden- und Schaltspielzähler sowie das Rezeptmenü.

SM® Klebetechnik

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Revisions-Nr.: Original / Datum: 28.02.2024

FlexControl Startbildschirm
Touch-Panel Bedieneinheit

Menüebene aller
übergeordneter Parameter

Wartungsfreundlicher Aufbau mit abklappbarem
Schmelztrichter

GR22 Tankschmelzgerät mit einem 20L Volumen und
FlexControl-Steuereinheit

SM Klebetechnik Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
D-52525 Heinsberg

Telefon: +49 (0) 24 52 / 91 72-0
Telefax: +49 (0) 24 52 / 91 72-20
E-Mail: info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der SM Klebetechnik Vertriebs GmbH.

Standardausstattung

- FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung der SM Klebetechnik
- Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgaben g/m² g/lfdm
- Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!
- Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung
  Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort
- Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone
- Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick
- Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar
- Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb
- PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC
- Antihaft-Beschichtung des Schmelztanks und Tankdeckels (luftdicht verschließbar)
- Filterblock aus hochfesten Aluminium, großer Tankfilter mit hoher Standzeit
- Automatische Anfahrsicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Pneumatischer Bypass zur reproduzierbaren Steuerung des Klebstoffdrucks
- Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar
- Mehrfach-Pumpensystem mit unterschiedlichen Pumpengrößen verfügbar
- Elektronische Drucksteuerung (Spezielle Bypass-freie Konstruktion)
- Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkvorrichtung
- Prozessdatenprotokollierung
- Durchflussmengenmessung
- Niveauerfassung mit Signalampel zur optischen Füllstandsanzeige
- Druckluftrockner zur kosteneffizienten Tankbegasung

Technische Daten

Tankinhalt:	20 Liter
Heizleistung:	4,5 kW
Schmelzleistung:	5 kg/h
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	1 - 2 Zahnradpumpen
Förderleistung:	10 kg/h – 80 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	750 W
Drehzahlregelung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1 - 4
Maße L, B, H [mm]:	980 x 650 x 1550