

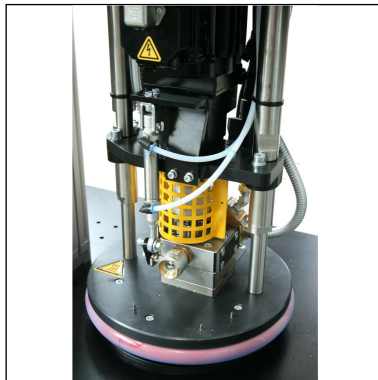
SM[®] Tandem-Fassschmelzer 2 x 20 l GX33



Tandem-Fassschmelzanlage zum unterbrechungsfreien
Verarbeiten von PUR-Hotmelt aus
2 x 20 Liter Normgebinden

GX33

Tandem-Fassschmelzer 2 x 20 l



Standardausstattung:

- Geteilte Schmelzplatte für einfachen Dichtungswechsel
- Automatische Change-over Funktion
- Tropfschutzbehälter für Fasswechsel
- SPS S7/1200 und Touch-Display
- Kabel, Pneumatikschläuche und der beheizte Schlauch sind in einer Schleppkette geführt
- Kurze Ansaugbohrung der Pumpe (für hohe Viskosität)
- Automatische 100%-Entlüftung (auch der Pumpe)
- E-Komponenten: Siemens, Klöckner-Möller, Lenze, Weidmüller
- Temperaturabsenklogik
- Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte
- Heizplatte aus hochfesten Aluminium (Kein Guss)
- Pneumatisch gesteuerter 2 Stufenbypass
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (Silicon PTFE-Ummantelung)
- Kompakter und servicefreundlicher Aufbau

Optionale Ausstattung:

- Anlagenausstattung auf individuelle Anwendung konzipierbar
- Elektronische Drucksteuerung (ohne Bypass)
- Mediumtemperaturerfassung
- Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarem Schalter.
- Absaugeinrichtung
- Durchflussmengenmessung
- Verschiedene Schmelzplatten nachträglich auswechselbar
- Zahnradpumpen: 5 kg/h, 10 kg/h, 20 kg/h, 40 kg/h, 80 kg/h, 160 kg/h, 320 kg/h
- Servo-Motorregelung zur Steuerung einer Feindosierpumpe am Auftragskopf
- Mengenprotokollierung mit Toleranzfenster

Technische Daten:

Beheizung:	Rohrheizkörper
Heizleistung:	2 x 5 kW
Schmelzleistung:	Bis 2 x 20 kg/h
Spannung:	3/N/PE 400V, 50 Hz
Förderpumpe:	2 x Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 40 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrommotor
Antriebsleistung:	250 W
Drehzahlregulierung:	Frequenzgeregelt
Schlauchanschlüsse:	1
Maße L/B/H:	2250 x 615 x 2053



GX85:

Tandem-Anlage für 200 Liter Fässer mit automatischer Change-over Funktion