

SM[®] 80 L Tankgerät GP80

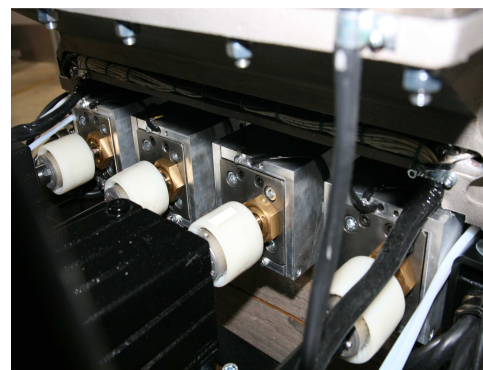
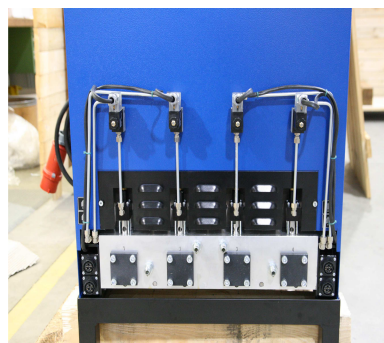


80 L Tankschmelzgerät geeignet für Hotmelt bis 230°C

GP80

80 L Tankgerät

Vertriebs GmbH
Otto-Hahn-Str. 19a
52525 Heinsberg
T +49 2452 9172-0
F +49 2452 9172-20
E info@sm-klebeteknik.de
I www.sm-klebeteknik.de



Standardausstattung:

- PID – Steckregler mit Selbstoptimierung
- Automatische Anfahrtsicherung der Zahnradpumpe
- Verschleißarmer Drehstrommotor (Lenze)
- Antihaftbeschichteter Schmelztank
- Progressivschmelztank mit Aufsatzbehälter
- E-Komponenten: Siemens, Klöckner-Möller, Lenze, Weidmüller
- Temperaturabsenkung
- Auswechselbare Heizung im Schmelztank
- Filterblock aus hochfestem Aluminium (kein Guss)
- Großvolumiger Gerätefilter
- Kompakter und servicefreundlicher Aufbau

Optionale Ausstattung:

- Anlagenausstattung auf individuelle Anwendung konzipierbar
- Pneumatischer Bypass zur rekonstruierbaren Steuerung des Klebstoffdrucks
- SPS S7/1200 und Touch-Display
- Automatisches Befüllsystem für Hotmelt-Granulat
- Anschluss für die Befüllung durch einen Fassschmelzer (Bild unten)
- Niveauekontrolle mit Signalampel zur Anzeige des Füllstands

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	9 kW
Schmelzleistung:	60 kg/h*
Spannung:	3/N/PE 400V, 50 Hz
Förderpumpe:	1 - 4 Zahnradpumpe**
Förderleistung:	10 kg/h – 300 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrommotor
Antriebsleistung:	0,75 kW – 2,2 kW
Drehzahlregulierung:	Frequenzgeregelt
Schlauchanschlüsse:	1 - 8
Aufstellfläche L/B/H:	875 x 800 x 1.250 mm**
Gewicht:	ca. 150 kg

*Klebstoffabhängig

**Optional

