

Hochtemperatur Auftragskopf DK 2/60-V



Zur Applikation von Hotmelt und Polyamid als Punkt- oder Linien-Auftrag mit vorne abschließenden Düsen

DK1/30

Auftragskopf mit vorne abschließender Düse

SM Klebetechnik
Vertriebs GmbH

Otto-Hahn-Straße 19a
52525 Heinsberg

Fon +49 2452 9172-0

Fax +49 2452 9172-20

info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de



Sonderkopf für tief liegende Einspritzpunkte



Kopf mit 2 Einspritzventilen und vorne abschließenden Düsen, zur Minimierung des Angusses



Kopf für hohe Schussgewichte mit 6mm Düse

Standardausstattung:

- Komplette Antihafbeschichtung des Auftragskopfes
- Eingesteckte Module mit guter Wärmeübertragung
- Vorne abschließende Düsen
- Düsen aus Kupfer-Byrillium für beste Wärmeübertragung

Mögliches Zubehör:

- Anbaufilter
- Drucksensor zur Drucküberwachung
- Beheizte Schläuche
- Tankgeräte von 1 – 96 Liter
- Hochleistungsschmelzgeräte für Granulat bis 300 kg/h Schmelz- und Förderleistung
- Pumpstation bis 600 kg/h
- Beheizte Container 1000 Liter
- Fass-Schmelzanlagen
- Beschichtungsanlagen und Walzenstühle

Optionale Ausstattung:

- Sonderköpfe auf individuelle Anwendung konzipierbar
- Temperaturfühler (FE/KO, NI120, PT100)
- Zirkulierendes System über Rücklaufschlauch
- Am Kopf montierte Zahnradpumpen für präzise intermittierenden Auftrag
- Integrierter Filter
- Durchflussmengenmessung
- Elektronische Druckmessung mit Alarmkontakten
- Mediumtemperaturerfassung mit Alarmkontakten
- Sämtliche Produktionsdaten über SPS mit Profibuschnittstelle dokumentierbar

Technische Daten:

Anzahl Module:	2 Einsteckmodule
Heizleistung:	200W
Spannung:	230 V, N, PE, 50 Hz
Magnetventilspannung:	24 V (115V / 230V)
Temperaturfühler:	PT 100 (FE/KO; NI120)
Schlauchanschluss:	SA 8
Stecker:	Harting
Auftragsart:	Raupenauftrag
Abmessungen:	85,5 x 60 x 130mm

