

PUR-Auftragssystem zu BQ470

**QJ 2065**

Fassschmelzer

Zur Verarbeitung von PUR  
Rückenleim aus 20ltr.  
Hobbocks



Rückbeleimungsdüse  
mit sep. Seitenleimdüse

Buchrücken-Flächendüse 0-65mm  
( Optional mit Seitenbeleimung über  
Flächenauftragsköpfe )

Tankgerät zu Seitenleim

Tankgerät zur Verarbeitung von  
Seitenleim in Granulatform



Geschlossenes System zur Verarbeitung von PUR

# QJ 2065

## PUR-Auftragssystem für Buchbinder

SM Klebetechnik

Vertriebs GmbH

Otto-Hahn-Straße 19a

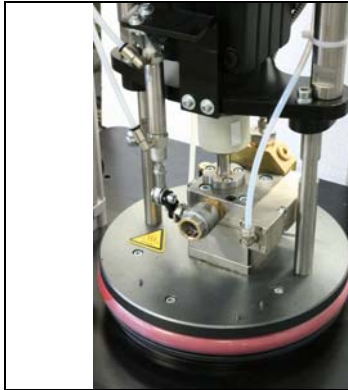
52525 Heinsberg

Fon +49 2452 9172-0

Fax +49 2452 9172-20

info@sm-klebetechnik.de

www.sm-klebetechnik.de



Schmelzplatte GX23



Kompl. Buchrückendüse mit  
zwei Seitenbeleimdüsen



Detailansicht Verleimung

### Systembeschreibung:

Ein System besteht aus:

Schmelzsystem mit SPS und Streckensteuerung – Schlauch – verstellbarer Düse.

Eine Pumpe am Flächenauftragskopf fördert exakt die Klebstoffmenge, die über eine SPS- Steuerung errechnet wurde. Am Touch Panel wird die Buchbreite und gewünschte Beleimungsstärke eingegeben und mit der Maschinengeschwindigkeit wird automatisch die richtige Drehzahl der Pumpe errechnet. Die Pumpe am Kopf wird durch einen 20ltr. Fassschmelzer mit Klebstoff versorgt. Die Einschalt- und Ausschaltpunkte der Düse werden durch eine integrierte Streckensteuerung exakt gesteuert.

### Leistungsmerkmale:

- Der Auftragskopf hat eine angetriebene Zahnradpumpe, die exakt die gewünschte Auftragsmenge fördert.
- Die Fördermenge ist **nicht** Viskositätsabhängig, wie bei druckgesteuerten Systemen.
- Die Fördermenge wird per SPS aus Buchbreite, Maschinengeschwindigkeit und gewünschter Auftragsstärke automatisch errechnet.
- Ein Steuermodul mit Kleberrückzugsfunktion sichert eine exakte Anfangs- bis Endbeleimung.
- Die komplette Düse ist Antihaftbeschichtet.
- Die Auftragsbreite ( Buchbreite ) wird automatisch über den BQ470 eingestellt.

### Mögliches Zubehör:

- 200 Liter Fassschmelzsysteme (Single und Tandem)
- Beutelschmelzer zur unterbrechungsfreien Produktion



Ausziehbares Schienensystem für GS10  
Tankgerät unterhalb des GX23 Fassschmelzers

### Technische Daten:

Beheizung:	Elektrisch
Spannung:	400 V, N, PE, 50 Hz
Temperaturfühler:	PT 100 (Ni120, FE/KO)
Temperaturbereich:	50 – 200°C
Druckbereich:	max. 160 bar
Magnetventilspannung:	24V
Beschichtungsstärke:	0,1 – 1,0 mm
Abmessung Düse L,B,H:	415 x 170 x 190 mm
Verstellbereich Düse:	0 – 65mm
Schaltgeschwindigkeit:	Bis 16.000 Bücher/h

## ANGEBOT Q-jet

### **PUR-Buchbindebeleimungssystem**

- ein Volumenförderndes Pur-Auftragssystem.

Durch das einzigartige System mit einer Volumenfördernden Zahnradpumpe an der Düse kann exakt die gewünschte PUR-Klebstoffmenge auf den Buchrücken aufgetragen werden.

Der Rückenleim wird in einem Faßschmelzer schonend aufgeschmolzen. und direkt der Volumenfördernden Düse zugeführt.

Der Seitenleim wird über ein weiteres Tankgerät speziell für EVA oder PSA Anwendung aufgeschmolzen und über weiteres integriertes Düsensystem aufgetragen.

Das komplette Düsensystem ist getrennt voneinander für Rücken- und Seitenbeleimung einstellbar. Somit können die verschiedenen Anforderungen von unterschiedlichen Klebstoffarten wie PUR,EVA oder PSA individuell berücksichtigt werden.

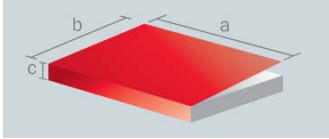
### **Durch folgende Eigenschaften zeichnet sich der Horizon Q-jet 250 besonders aus:**

- Die Viskosität des Klebstoffs nimmt keinen wesentlichen Einfluss auf die Austragsmenge der Düse.
- Es können alle auf dem Markt befindlichen PUR-Klebstoffe verarbeitet werden, auch jene die einmal speziell für Walzenauftragssysteme entwickelt wurden.
- Die beiden Klebstoffsysteme können individuell auf Seitenbeleimung- und Rückenbeleimungen - Anforderungen ausgewählt werden.
- Sehr robuste Konstruktion, geeignet für Hochleistungsbetrieb und lange Lebensdauer.
- Null-Makulatur, in der Regel ist das erste gebundene Produkt schon verkaufsfähig.
- Dadurch können auch Miniauflagen bis zum Einzelstück rationell verarbeitet werden.
- Einfache Flutfunktion nach Formatwechsel ( Auffüllen der Düse )

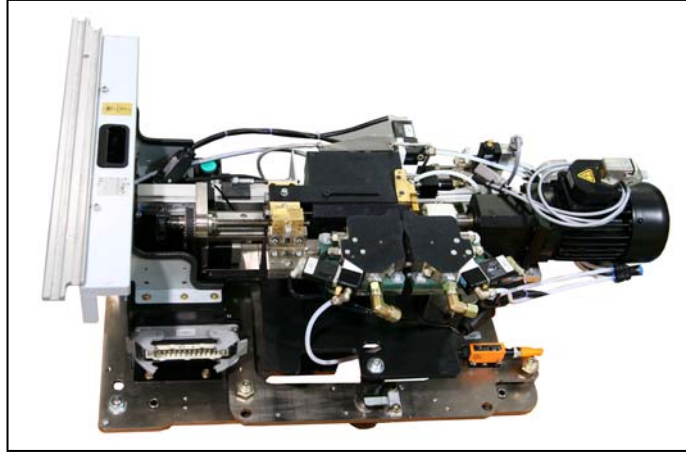
### **Option: Steuerung des Systems über SPS mit Touchpanel- Bedienung .**

Bei einem SPS -gesteuertem System Denk die Anlage mit:

- Bei Buchbreitenverstellung passt sich die Förderleimmenge automatisch an
- Bei Änderung der Geschwindigkeit passt sich die Fördermenge automatisch an
- Bei Produktionsunterbrechung senkt das System automatisch die Temperaturen ab
- Bei Änderung der Buchbreite wird automatisch die Düse befüllt.
- Störung oder Fehleinstellungen wird der BQ verriegelt

Technische Daten Q-jet 250	
Buchmaße: 	a: 145 – 320 mm
	b: 105 – 320 mm
	c: 50mm
Schichtstärke bei hoher Geschwindigkeit: Stufe 5	bis 15mm Buchstärke von 0,3 bis 2mm Schichtstärke einstellbar.  bis 30mm Buchstärke von 0,3 bis 1mm Schichtstärke einstellbar
Schichtstärke bei niedriger Geschwindigkeit: Stufe 1	bis 50mm Buchstärke von 0,2 bis 0,8mm Schichtstärke einstellbar
Schmelzleistung:	ca. 1kg/h
Leistung (Beispiel):	Schmelzleistung 1 kg bei 0,5 mm Beleimungsstärke / Buch ausreichend für: 3.333 Bücher / h. mit 2mm Buchbreite 333 Bücher / h. mit 20 mm Buchbreite 133 Bücher / h. mit 50 mm Buchbreite
Stromanschluss:	Drehstrom 3x400 V/ N PE , 16 A, 9,1 kW
Klebstoffart: Rücken	PUR-Hotmelt, auch Micro Emmision
Klebstoffart: Seiten	EVA oder PSA

## Vorteile **Q-jet** System



### **1. Flächendüse mit separater - Volumen dosierender Zahnradpumpe - direkt an der Auftragsdüse:**

- exakte Fördermenge über die gesamte Buchlänge
- erlaubt höhere Fördermengen (1350gr/min)
- geringere Probleme mit Ansteigen der Kleberviskosität, da der Druck in der Düsenkammer die Auftragsmenge nicht beeinflusst.

### **2. Seitenleimauftrag über Flächendüse:**

- gleichmäßiger, gerade verlaufender Auftrag mit scharfer Kante über die gesamte Buchlänge
- Auftragsbreite kann vom Bediener vorgegeben werden.
- exakte Anfangs- und Endposition
- Keine Zirkulation mit weiteren Rückführschläuchen erforderlich, dadurch eine geringere thermische Belastung des Klebers.

### **3. SPS gesteuertes System**

- SPS "denkt" für/mit dem Bediener
- Automatische Temperaturabsenkung bei Produktionsunterbrechungen
- Automatische Berechnung und gleichzeitiger Anpassung der Fördermenge bei Änderung von Buchbreiten und Maschinengeschwindigkeiten.
- Automatisches "Fluten" der Düsenkammer bei Änderung von Buchbreiten.
- Automatischer Stop der BQ Maschine im Fall von Fehlern oder Fehlbedienungen

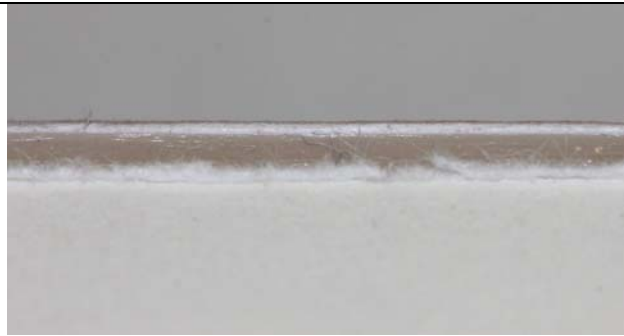
## System Vergleich

Volumen gesteuert

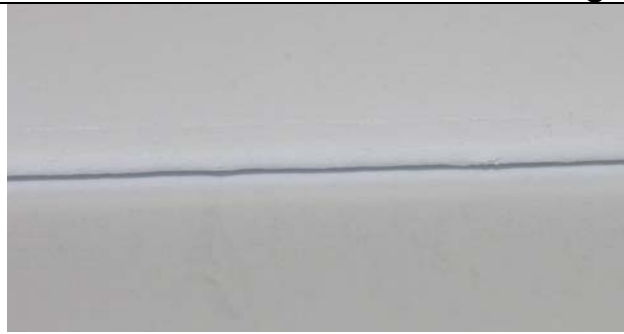
–

Druck gesteuert

### Auftrag - Rückenleim

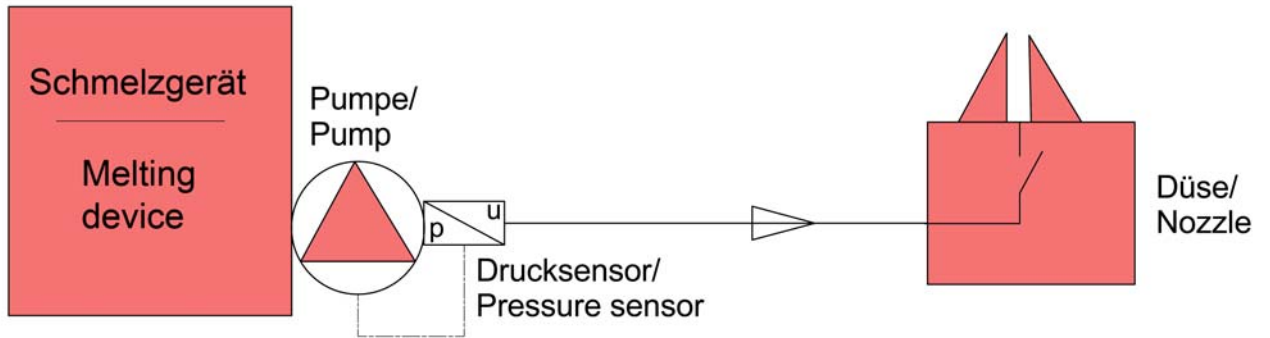


### Auftrag Seitenleim



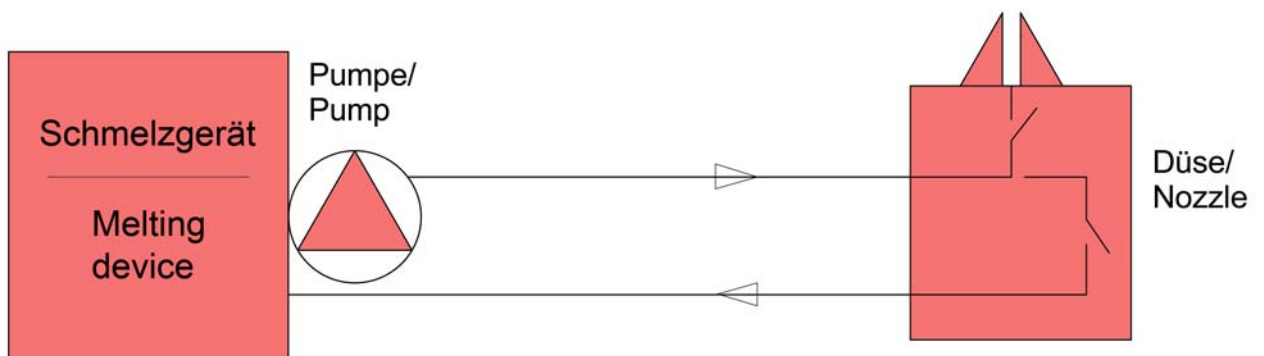
## 1. System

### Druck gesteuert / Pressure control



## 2. System

### Zirkulation / Circulation



## 3. System

### Volumen gesteuert / volume controled

