



ISO 9001

hotmelt
technology and logistic

Walzenauftragsgerät KW2411



Walzenauftragsgerät zum Beschichten von Rollenwaren

KW24

Walzenauftragsgerät

SM Klebtechnik
Vertriebs GmbH

Otto-Hahn-Straße 19a
52525 Heinsberg

Fon +49 2452 9172-0

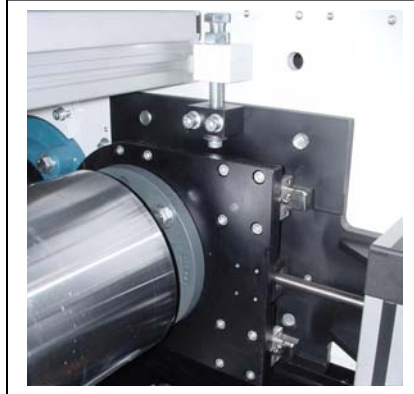
Fax +49 2452 9172-20

info@sm-klebtechnik.de

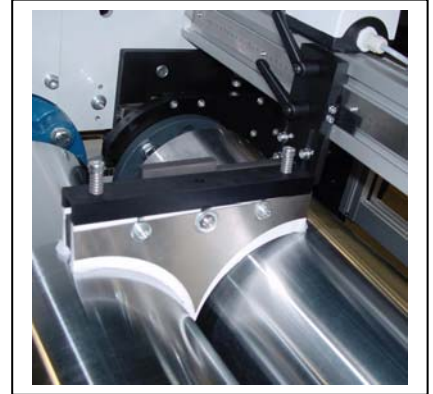
www.sm-klebtechnik.de



Auftragskopf



Verstelleinheit



Seitenschott

Standardausstattung:

- Antihaftbeschichtete Walzen
- Spaltbreite über Präzisionsspindel mit Anzeige verstellbar
- Antrieb über leitungsgeführten Motor
- Beleimungsbreite stufenlos Einstellbar
- Kleines Reservoir (Schneller Kleberwechsel ohne hohen Materialverlust
- Berührungslose Messung der Walzentemperatur
- E-Komponenten: Siemens, Klöckner-Möller, Lenze, Weidmüller
- Auftragsgewicht rekonstruierbar einzustellen

Optionale Ausstattung:

- Spaltverstellung elektronisch mit Wegaufnehmer
- Profibuschnittstelle
- Eigenständiger vollautomatischer Arbeitsplatz
- Pneumatisch gesteuerte Gegenwalze.
- Durchflussmengenmessung
- Hart verchromte Walzen
- Standard Walzenbreite 300 / 500 / 800 / 1000 mm
- Sonderabmaße von 1000 mm bis 2300 mm

Mögliches Zubehör:

- Fassschmelzer zur Befüllung
- Tankgeräte
- Quickmelt-Systeme
- Transportbänder

Technische Daten:

| | |
|---------------------|---------------------------|
| Beheizung: | Elektrisch |
| Heizleistung: | ca. 2 KW pro 100mm |
| Auftragsbreite: | Stufenlos einstellbar |
| Spannung: | 3 x 400 V, N, PE, 50 Hz |
| Auftragsmenge: | 10 – 200 g/m ² |
| Auftragstemperatur: | 80 – 200°C |
| Geschwindigkeit: | 1 – 100 m/min |
| Steuerung: | SPS |

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der
SM Klebtechnik Vertriebs GmbH

