

Premelter

GZ 72



Premelter zur Befüllung von Leimauftragswalzen und Puffergeräten
aus 200 Liter Normfässern

GZ 72

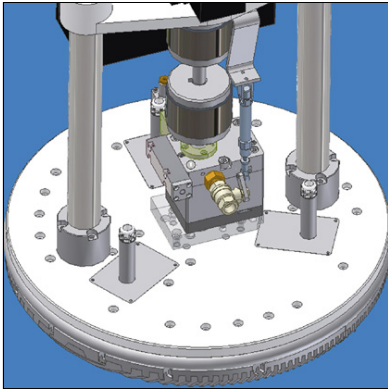
Premelter
200 I

SM Klebetechnik
Vertriebs GmbH

Otto-Hahn-Straße 19a
52525 Heinsberg

Fon +49 2452 9172-0
Fax +49 2452 9172-20

info@sm-klebetechnik.de
www.sm-klebetechnik.de



Aufbau der Schmelzplatte



Steuerschrank



Fassentleerung mit Puffergerät

Standardausstattung:

- Geteilte Schmelzplatte für einfachen Dichtungswechsel
- Tropfschutzbehälter für Fasswechsel
- Kabel und Pneumatikschläuche sind in einer Schleppkette geführt
- Kurze Ansaugbohrung der Pumpe (für hohe Viskosität)
- Automatische 100%-Entlüftung (auch der Pumpe)
- E-Komponenten: Siemens, Klöckner-Möller, Lenze, Weidmüller
- Temperaturabsenklogik
- Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte
- Heizplatte aus hochfestem Aluminium (Kein Guss)
- Pneumatische Zweihandbedienung
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (Silicon PTFE-Ummantelung)
- Kompakter und servicefreundlicher Aufbau

Mögliches Zubehör:

- Puffergeräte von 6 bis 96 Liter mit bis zu 4 Pumpen
- Walzenauftragsanlagen
- Flächendüsen
- beheizte Schläuche
- Beheizte und unbeheizte Fassentleerungsanlagen mit Schöpfkolbenpumpen für hochviskose Medien
- Beheizte Rohrsysteme für Zentralversorgungssystemen

Technische Daten:

Beheizung:	Rohrheizkörper
Heizleistung:	22 KW
Schmelzleistung:	Bis 300 Kg/h
Spannung:	3/N/PE 400 V 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 Kg/h – 320 Kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrommotor
Antriebsleistung:	250 W – 2,2 KW
Drehzahlregulierung:	Frequenzgeregelt
Schlauchanschlüsse:	1
Aufstellfläche L,B,H:	1460 x 710 x 2511 mm



Premelter zur Befüllung
von Leimauftrags-
walzen und Puffergeräten
aus 20 Liter Normfässern

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der
SM Klebetechnik Vertriebs GmbH