

Fassentleerungsanlage

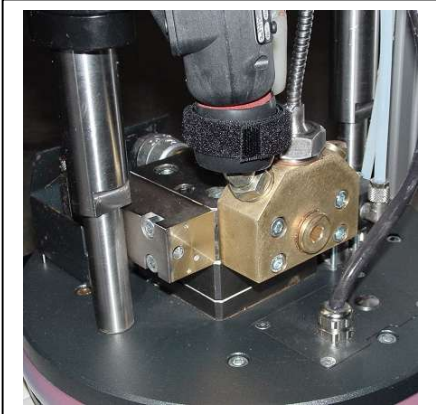
GX33



Tandemanlage zum unterbrechungsfreien Fördern von Schmelzklebstoffen aus zwei 20 Liter Normfässern

GX33

Tandemanlage 20 l



Platte mit Schlauchverteiler



Umschaltblock



Druckmessadapter

Standardausstattung:

- Geteilte Schmelzplatte für einfachen Dichtungswechsel
Automatische Changeover -Funktion
- Tropfschutzbehälter für Fasswechsel
- SPS S7/300 mit Farb- Touch Panel TP170b (Optional: mit Profibus)
- Kabel und Pneumatikschläuche sind in einer Schleppkette geführt
- Kurze Ansaugbohrung der Pumpe (für hohe Viskosität)
- Automatische 100%-Entlüftung (auch der Pumpe)
- E-Komponenten: Siemens, Klöckner-Möller, Lenze, Weidmüller
- Temperaturabsenklögit
- Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte
- Heizplatte aus hochfesten Aluminium (Kein Guss)
- Pneumatisch gesteuerter 2 Stufen Bypass
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (Silicon PTFE-Ummantelung)
- Kompakter und servicefreundlicher Aufbau

Optionale Ausstattung:

- Anlagenausstattung auf individuelle Anwendung konzipierbar
- Elektronische Drucksteuerung (ohne Bypass)
- Mediumtemperatur-Erfassung
- Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarem Schalter.
- Absaugeinrichtung
- Durchflussmengenmessung
- Verschiedene Schmelzplatten nachträglich auswechselbar
- Mögliche Pumpengrößen 5 Kg/h, 10 Kg/h, 20 Kg/h, 40 Kg/h, 80 Kg/h, 160 Kg/h, 320 Kg/h
- Servoregler im Schaltschrank zur Steuerung einer Feindosierpumpe am Auftragskopf
- Mengenprotokollierung mit Toleranzfenster

Technische Daten:

Beheizung:	Rohrheizkörper
Heizleistung:	2 x 5 KW
Schmelzleistung:	Bis 2 x 20 kg/h
Spannung:	3/N/PE 400 V 50 Hz
Förderpumpe:	2 x Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 40 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrommotor
Antriebsleistung:	250 W
Drehzahlregulierung:	Frequenz geregelt
Schlauchanschlüsse:	1
Aufstellfläche L/B/H:	1980 x 540 x 1980mm

Tandem-Anlage
für 200 Liter Fässer
mit automatischer
Changeover-Funktion

